



SCHWEISS RING



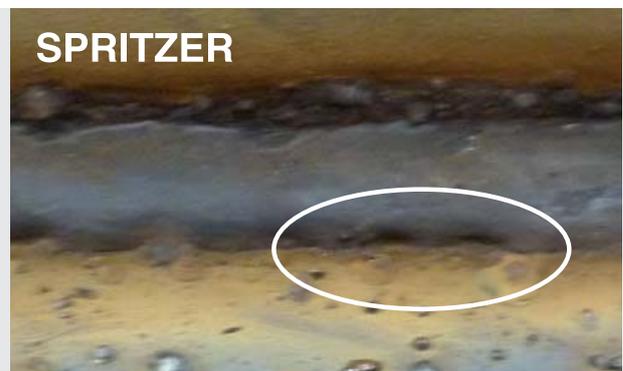
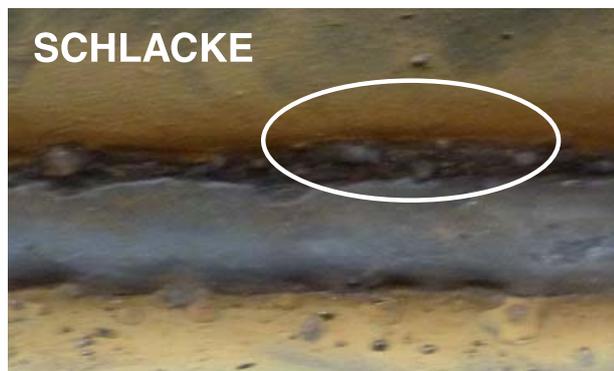
**Präzise Reinigungswerkzeuge für den
schweißtechnischen Fachhandel**

www.schweissring.de

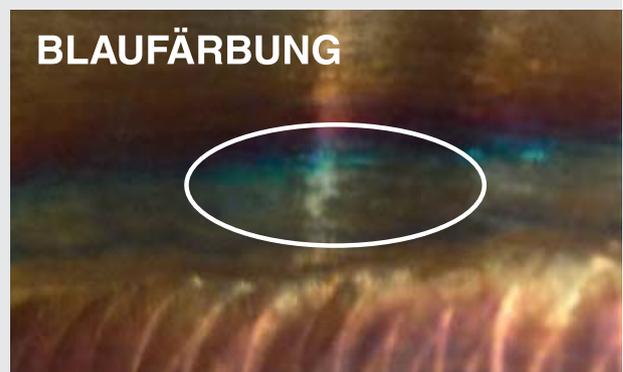
Lieber Schweißprofi,

je nach Schweißverfahren entstehen Verunreinigungen oder nichtmetallische Einschlüsse an der Oberfläche der Schweißnaht. Die Informationen auf den folgenden Seiten und unsere Schweißmatrix helfen Ihnen dabei, das richtige Produkt für Ihre Anwendung auszuwählen.

Die am häufigsten vorkommenden Verunreinigungen beim Schweißen



MMA



TIG / MIG / MAG

EDELSTAHL / PLASMA

Präzise Reinigungswerkzeuge für den schweißtechnischen Fachhandel

Bürsten

Technische Bürsten sind nicht-spanabhebende Werkzeuge. Sie kommen insbesondere dann zum Einsatz, wenn Verunreinigungen und Einschlüsse, die durch das Schweißen entstanden sind, sicher entfernt werden sollen, ohne die restliche Struktur des Schweißguts zu beeinträchtigen. **Der Einsatz von technischen Bürsten für die Reinigung von Schweißnähten hat viele Vorteile:**



Schweißnahtreinigung mit Rundbürste gezopft

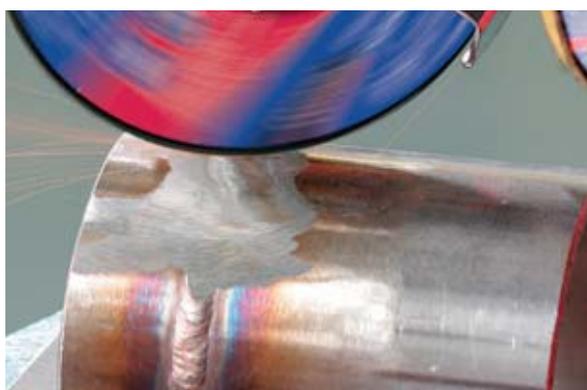


Bearbeitungsunterschiede: Links Bearbeitung mit einer Schruppscheibe (spanabhebend), rechts mit einer Bürste (nicht spanabhebend).

- Bürsten sind nicht spanabhebende Werkzeuge. Sie lösen Einschlüsse und Verunreinigungen, lassen das restliche Schweißgut aber unberührt.
- Bürsten erzeugen 95% weniger Funken als Schleifwerkzeuge.
- Bürsten sind im Schnitt 6–8 dB (A) leiser als Schleifwerkzeuge (Anm. +/- 3 dB (A) entspricht einer Halbierung bzw. Verdopplung des Lärmpegels).
- Bürsten entwickeln beim Einsatz wesentlich weniger Wärme und verändern damit nicht die molekulare Oberflächenstruktur des Schweißguts.
- Bürsten haben eine längere Standzeit als Schleifwerkzeuge.

Schruppscheiben

Schruppscheiben sind spanabhebende Werkzeuge und werden gerne eingesetzt, um in kurzer Zeit viel Material abzutragen. Dabei entsteht in der Regel ein grobes Schliffbild. **Beim Arbeiten mit Schruppscheiben entsteht Hitze. Es kann zu thermischen Blaufärbungen des Werkstücks kommen.**



- Schruppscheiben erreichen einen hohen Materialabtrag in kurzer Zeit. Dabei wird in Kauf genommen, dass auch einschlussfreie, nicht verunreinigte Teile der Schweißnaht wieder abgetragen werden.
- Schruppscheiben haben eine längere Standzeit als Fächerschleifscheiben.

Fächerschleifscheiben

Fächerschleifscheiben sind spanabhebende Werkzeuge. Im Vergleich zu Schrappscheiben erreichen sie einen geringeren Materialabtrag. Durch die übereinanderliegenden Schleifband-Lamellen erzeugen sie ein feineres, gleichmäßiges Schliffbild und sind angenehmer in der Handhabung. Als Schleifkorn verwendet Osborn Schleifgewebe mit Normal-, Zirkon- oder keramischem Korund. Spezielle Kühlbeschichtungen des Gewebes reduzieren die Schleiftemperatur und vermeiden damit Anlaufarben.



- Fächerschleifscheiben werden bei der Schweißnaht-Vorbereitung, zum Entzundern, Entgraten, Anfasen oder zur V-Nahtvorbereitung des Werkstücks eingesetzt.
- Nach dem Schweißvorgang sind Fächerschleifscheiben zum Glätten oder Planschleifen der Schweißnähte das richtige Werkzeug.
- Auch Verunreinigungen der Oberfläche durch Schweißspritzer oder Schlacke lassen sich hiermit leicht und schnell entfernen.

Hartmetallfrässtifte

Ob im Bereich Fahrzeugbau, Behälterbau, Geländerbau, Metallkonstruktionen – Hartmetallfräser kommen in vielen Industrien zum Einsatz. Mit der speziellen Z6 Verzahnung kann ein hoher Materialabtrag erzielt werden. Hartmetallfrässtifte sind geeignet für den universellen Einsatz auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen wie z.B. Edelstahl, Stahl, NE-Metall und Guss.



Hartmetallfrässtift Spitzbogen



Hartmetallfrässtift Rundbogen



Fragen Sie auch nach unserer Spezialverzahnung SHIPYARD. Dank optimiertem Schneidewinkel können Sie den Materialabtrag um 30% steigern. (Erhältlich für alle Kopfformen.)

Präzise Reinigungswerkzeuge für den schweißtechnischen Fachhandel

Fächervliesscheiben (Polierfächerscheiben)

Polierfächerscheiben liefern herausragende Ergebnisse bei der Schweißnahtvorbereitung, bei der Nachbearbeitung von Schweißnähten und der Entfernung von Schweißspritzern. Sie entfernen Oxidfilme und Anlauffarben nach dem Verschweißen von Rohrleitungen, Behältern und Apparaten.

- Das Vlies in Struktur grob ist leicht spanabhebend und kann damit sehr gut zur Glättung einer Schweißnaht-Schuppung oder zum Verschleifen feinsten Schweißnähte eingesetzt werden.
- Das Vlies in Struktur medium ist nicht spanabhebend und gut einsetzbar zur Mattierung von V2A-Schweißnähten.
- Fächervliesscheiben sind auch ideal zum effizienten Entrosten und Entzundern von Werkstücken nutzbar.



Nachbearbeitung einer Schweißnaht mit Polierfächerscheibe

Grobreinigungsvliese

Grobreinigungsvliese sind nicht spanabhebend, verhalten sich ähnlich wie technische Bürsten und wirken fremdkörperentfernend. Sie sind besonders für die Oberflächenbearbeitung zu empfehlen. **Grobreinigungsvliese sind nicht zum Kantenschliff oder zum Entgraten geeignet!**



- Grobreinigungsvliese bestehen aus verwirkten Nylonfäden, die in Kunstharz getränkt und ausgehärtet wurden.
- Grobreinigungsvliese lösen Verunreinigungen und Einschlüsse auf der Oberfläche, entfernen thermische Blauverfärbungen und feine Schweißspritzer.

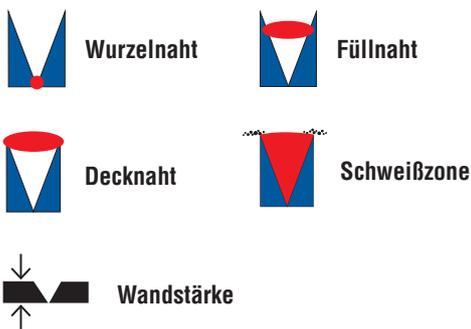
Schweißmatrix

Produktempfehlungen

Je nach Schweißverfahren entstehen Verunreinigungen oder nichtmetallische Einschlüsse* an der Oberfläche der Schweißnaht. Die Schweißmatrix hilft Ihnen, das richtige Produkt für Ihre Anwendung auszuwählen.

* Nichtmetallische Einschlüsse haben eine verminderte Adhäsionsfähigkeit als das restliche Material der Schweißnaht. Wird das geschweißte Bauteil später mit einer Beschichtung versehen, kann es an den Einschluss-Stellen zu Beschichtungsfehlern und Korrosion kommen.

Zu jedem Schweißverfahren und zur Art der zu bearbeitenden Naht (Wurzel, Füll- oder Decknähte) finden Sie in der Schweißmatrix das passende Reinigungswerkzeug.



Ein Service von



osborn.com

Schweißverfahren	Material	Schweiß-Lage / Anwendung	Merkmale	Winkelschleifer Modell bzw. Maschine
Kanten anfasen	Stahl	grob, Kantenschliff	hoher Materialabtrag	Modell 115
	Stahl / Edelstahl			Modell 125
Kanten fräsen	Stahl	Kanten, Schweißnaht	hoher Materialabtrag	Geradschleifer
Schweißstelle vorreinigen	Stahl	grob, flächig	materialschonend	Modell 115
		grob, Winkel		Modell 125
	Edelstahl	grob, flächig	nur Reinigung	Modell 115
		grob, Winkel		Modell 125
Stahl, Edelstahl	grob, nur flächig	leichter Materialabtrag	Modell 115	
	fein, flächig		Modell 125	
Schweißen MMA, Elektrode	Stahl	Wurzelnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 115
			bis 20 mm Wandstärke	Modell 125
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180
		Füllnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 115
			bis 20 mm Wandstärke	Modell 125
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180
		Decknaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 115
			bis 20 mm Wandstärke	Modell 125
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180
Schweißen TIG/MIG/MAG	Stahl	Wurzelnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 115
			bis 20 mm Wandstärke	Modell 125
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180
		Füllnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 115
			bis 20 mm Wandstärke	Modell 125
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180
		Decknaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 115
			bis 20 mm Wandstärke	Modell 125
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180
Schweißen Edelstahl/Plasma	Edelstahl	Wurzelnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 115
			bis 20 mm Wandstärke	Modell 125
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180
		Füllnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 115
			bis 20 mm Wandstärke	Modell 125
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180
Schweißnaht ausschleifen	Stahl	Wurzelnaht	schmal	Modell 125
			mittel	
			breit	
	Edelstahl	Füllnaht	hoher Materialabtrag	Modell 115
				Modell 125
				Modell 230
Schweißnaht ausschleifen	Edelstahl	Wurzelnaht	schmal	Modell 125
			mittel	
			breit	
	Edelstahl	Füllnaht	hoher Materialabtrag	Modell 115
				Modell 125
				Modell 230
Schweißstelle bürsten	Stahl	flächig	materialschonend	Modell 115
		Ecke, Winkel, linear		Modell 125
	Edelstahl	Kontur, profiliert, innen	Durchmesser variabel	Geradschleifer
	Stahl			
	Edelstahl	Kehlnähte	grob, manuell	manuell
	Stahl			
Edelstahl	flächig, universell	fein, manuell		
Schweißnaht egalisieren	Stahl, Edelstahl	flächig	Materialabtrag	Modell 115
			reduziert Anlauffarbe	Modell 125
	Edelstahl, hochlegiert	grob, Kantenschliff	hoher Materialabtrag	Modell 115
				Modell 125
Schweißnaht Feinbearbeitung	Stahl, Edelstahl	flächig	satinieren	Modell 115
		satinieren		Modell 125
		Hochglanzpolieren		polieren

Artikel Nr.	Produktbeschreibung	Materialart	Draht / Körnung
5241-306 100	Fächerschleifscheibe Zircon Plus, D 115 x 22,23 mm, bombiert	Zirkonkorund	60
S 708 326	Fächerschleifscheibe EUROFLEX HEAVY DUTY, schräg, D 125 x 22,23 mm		
5248-306 100	Fächerschleifscheibe Zircon Plus, D 180 x 22,23 mm, bombiert	Keramikkorn	40
6761-043 100	Schleifscheibe Grindmaxx, D 115 x M 14, gerade		
6762-043 100	Schleifscheibe Grindmaxx, D 125 x M 14, gerade		
0093-080 065	Hartmetall Fräser mit Spitzbogen SPG 10 mm	Hartmetall (Fräser)	Kreuzverzahnung
0043-080 070	Hartmetall Fräser mit Spitzbogen SPG 12 mm		
0083-080 065	Hartmetall Fräser mit Rundbogen RBF 10 mm		
0033-080 070	Hartmetall Fräser mit Rundbogen RBF 12 mm		
0002-608 151	Topfbürste D 65 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,50 mm
0002-622 151	Kegelbürste D 125 mm, gezopfter Draht		
0002-608 351	Topfbürste D 65 mm, gezopfter Draht	Reinigungsvlies	
0002-622 351	Kegelbürste D 125 mm, gezopfter Draht		
6700-002 100	Grobreinigungsvlies D 125 mm	Poliervlies	grob mittel grob mittel
5541-204 100	Fächervliesscheibe Polimax 1, D 115 x 22,23 mm		
5541-206 100	Fächervliesscheibe Polimax 2, D 115 x 22,23 mm		
5542-204 100	Fächervliesscheibe Polimax 1, D 125 x 22,23 mm		
5542-206 100	Fächervliesscheibe Polimax 2, D 125 x 22,23 mm		
2906-026 501	Rundbürste D 115 x 6 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,50 mm
9802-921 873	Rundbürste D 125 x 6 mm, gezopfter Draht, kunststoffgebunden, gerade Form		
9802-921 875	Rundbürste D 178 x 6 mm, gezopfter Draht, kunststoffgebunden, gerade Form		
9502-626 501	Rundbürste D 115 x 6 mm, gezopfter Draht		
9502-626 251	Rundbürste D 125 x 6 mm, gezopfter Draht		
9906-026 051	Rundbürste D 178 x 6 mm, gezopfter Draht		
S 707070	Rundbürste D 115 x 13 mm, gezopfter Draht		
S 707071	Rundbürste D 125 x 13 mm, gezopfter Draht		
S 707072	Rundbürste D 178 x 13 mm, gezopfter Draht		
9502-626 301	Rundbürste D 115 x 6 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,35 mm
9502-626 311	Rundbürste D 125 x 6 mm, gezopfter Draht		
4602-626 131	Rundbürste D 178 x 6 mm, gezopfter Draht		
9502-626 301	Rundbürste D 115 x 6 mm, gezopfter Draht		
9502-626 311	Rundbürste D 125 x 6 mm, gezopfter Draht		
4602-626 131	Rundbürste D 178 x 6 mm, gezopfter Draht		
0002-631 131	Rundbürste D 115 x 13 mm, gezopfter Draht		
6152-631 131	Rundbürste D 125 x 13 mm, gezopfter Draht		
0002-653 131	Rundbürste D 178 x 13 mm, gezopfter Draht		
0002-626 650	Rundbürste D 115 x 6 mm, gezopfter Draht	Edelstahldraht, rostfrei	0,50 mm
0002-626 651	Rundbürste D 125 x 6 mm, gezopfter Draht		
2902-626 051	Rundbürste D 178 x 6 mm, gezopfter Draht		0,35 mm
0002-631 331	Rundbürste D 125 x 13 mm, gezopfter Draht		
2202-631 331	Rundbürste D 125 x 13 mm, gezopfter Draht		
S 707082	Rundbürste D 178 x 13 mm, gezopfter Draht		
1123-270 100	Kombi Trenn-/Schruppscheibe AS 46 T Inox cut+grind, D 125 x 2,5 x 22,23 mm, gekröpft	Keramisch ummanteltes Aluminiumoxyd	46
3123-551 100	Schruppscheibe AK 36 T, D 125 x 3 x 22,23 mm, gekröpft	Keramisches Schleifkorn	36
3124-500 100	Schruppscheibe AS 30 R, D 125 x 4 x 22,23 mm, gekröpft	Aluminiumoxyd	30
S 708 031	Schruppscheibe EUROFLEX CLASSIC Stahl/Metall, D 115 x 6 mm, gekröpft		
S 708 032	Schruppscheibe EUROFLEX CLASSIC Stahl/Metall, D 125 x 6 mm, gekröpft		
3186-041 100	Schruppscheibe A 30 T, D 180 x 6 mm, gekröpft		
S 708 036	Schruppscheibe EUROFLEX CLASSIC Stahl/Metall, D 230 x 6 mm, gekröpft		
1123-270 100	Kombi Trenn-/Schruppscheibe AS 46 T Inox cut+grind, D 125 x 2,5 x 22,23 mm, gekröpft		
3123-551 100	Schruppscheibe AK 36 T, D 125 x 3 x 22,23 mm, gekröpft	Keramisches Schleifkorn	36
3124-560100	Schruppscheibe AK 24 V, D 125 x 4 x 22,23 mm, gekröpft	Keramisches Schleifkorn	24
3116-540 100	Schruppscheibe AS 30 T Inox, D 115 x 6 mm, gekröpft		
3126-540 100	Schruppscheibe AS 30 T Inox, D 125 x 6 mm, gekröpft	Aluminiumoxyd, eisen- und schwefelfrei	30
3186-541 100	Schruppscheibe AS 30 T Inox, D 180 x 6 mm, gekröpft		
3237-545 100	Schruppscheibe AS 30 T Inox, D 230 x 7 mm, gekröpft		
3902-613 161	Topfbürste D 60 mm, Xtreme Draht		
3912-613 163	Topfbürste D 75 mm, Xtreme Draht		
3902-512 161	Kegelbürste D 100 mm, Xtreme Draht		
0002-506 161	Rundbürste D 70 x 11 mm mit Schaft	Stahldraht, gewellt	0,30 mm
0002-506 361	Rundbürste D 70 x 11 mm mit Schaft	Edelstahldraht, rostfrei, gewellt	
3906-030 304	Ruftuf Pinselbürste D 20 - 70 mm aufspreizend, Xtreme Draht	Stahldraht, verseilt	
3906-030 310	Ruftuf Pinselbürste D 23 - 80 mm aufspreizend, Xtreme Draht		
3906-030 316	Ruftuf Pinselbürste D 30 - 85 mm aufspreizend, Xtreme Draht		
0003-162 133	Kehlhahtbürste, 3-reihig, spitz zulaufend	Stahldraht	
0003-162 333	Kehlhahtbürste, 3-reihig, spitz zulaufend	Edelstahldraht, rostfrei	
0008-462 291	Universalhandbürste, roter Griff	Stahldraht	0,30 mm
0008-462 391	Universalhandbürste, grüner Griff	Edelstahldraht, rostfrei	
5231-386 100	Fächerschleifscheibe Zircon Power, D 115 x 22,23 mm, bombiert	Zirkonkorund	60
5232-386 100	Fächerschleifscheibe Zircon Power, D 125 x 22,23 mm, bombiert		
5851-306 100	Fächerschleifscheibe Zircon Maxx, D 115 x 22,23 mm, bombiert	Zirkonkorund mit Top Coat	
5852-306 100	Fächerschleifscheibe Zircon Maxx, D 125 x 22,23 mm, bombiert		
6761-043100	Schleifscheibe Grindmaxx, D 115 x M 14, gerade	Keramikkorn	40
6762-043100	Schleifscheibe Grindmaxx, D 125 x M 14, gerade		
5541-206 100	Fächervliesscheibe Polimax 2, D 115 x 22,23 mm	Poliervlies	mittel
5542-206 100	Fächervliesscheibe Polimax 2, D 125 x 22,23 mm		
8603-600 004	Satiniererset komplett, 4 teilig mit 3 abrasiven Ringen und Spanschaft	Schleifvlies	grob/medium/fein
8603-600 010	Poliererset komplett, 10 teilig mit 3 Polierringen, Spanschaft und abgestimmter Polierpaste	Polierringe inkl. Pasten	Vorpolieren/Polieren/Hochglanz



Präzise Reinigungswerkzeuge für den schweißtechnischen Fachhandel

Je nach Schweißverfahren entstehen Verunreinigungen oder nichtmetallische Einschlüsse an der Oberfläche der Schweißnaht.

Die Informationen und unsere Schweißmatrix in dieser Broschüre helfen Ihnen dabei, das richtige Produkt für Ihre Anwendung auszuwählen.



SCHWEISS RING

